

Auftraggeber

## TANKREINIGUNGS-PROTOKOLL

Seite 1

Datum	Auftrags-Nr.	Kunden-Nr.
27.12.2016	139277	10024
Zugmaschine	Auflieger	Container

gereingte Produkte

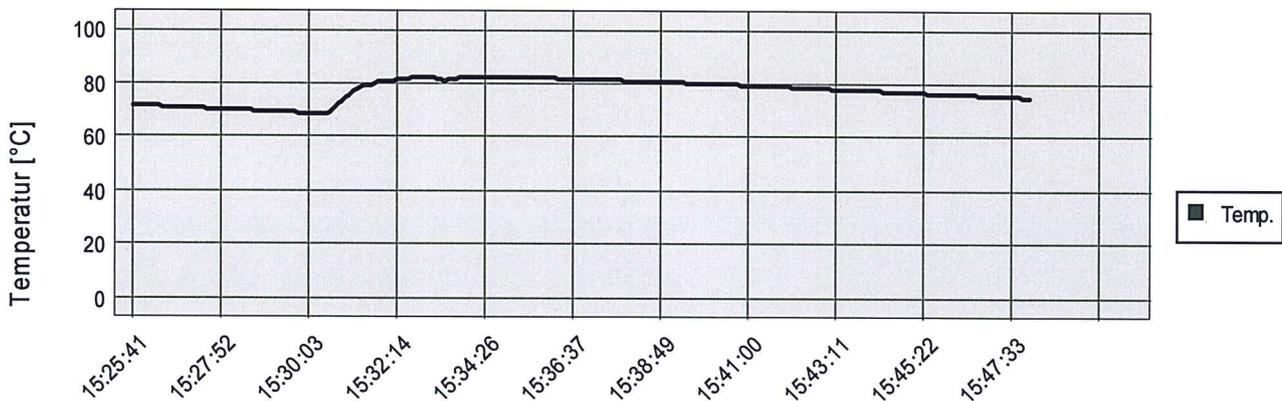
- 1 Maisstärke
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6

Reinigungsdatum	27.12.2016
Uhrzeit Beginn	15:25:41
Uhrzeit Ende	15:48:01
Dauer	00:22:20
Reinigungsplatz	3
Durchgeführt durch	Hr. Görlach

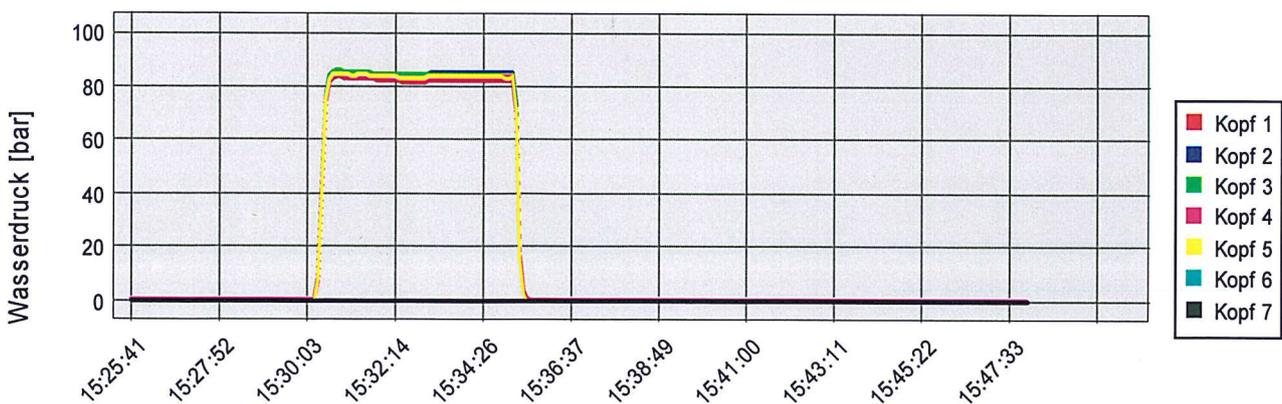
Reinigungsprozedur	Zeit	Verbrauch [l]
Kaltwasser	00:00:00	0
Warmwasser	00:00:00	0
Heißwasser	00:05:18	1360
Betrieb mit Spülkopf 1, 2, 3, 4, 5		
Max. Wassertemperatur		82,4 °C
Max. Wasserdruck		85,7 bar

Reinigungsmittel	Zeit	Verbrauch [l]
Alkalisches Reinigungsmittel	00:00:00	0,00
Saures Reinigungsmittel	00:00:00	0,00
Organische Säure	00:00:00	0,00
Wasserstoffperoxid	00:00:00	0,00
Peressigsäure	00:00:00	0,00

Temperaturverlauf Bahn 3



Wasserdruckverlauf Bahn 3



Auftraggeber

## TANKREINIGUNGS-PROTOKOLL

Seite 2

Datum	Auftrags-Nr.	Kunden-Nr.
27.12.2016	139277	10024
Zugmaschine	Auflieger	Container

Wasserdurchfluss Bahn 3



Reinigungsmittelkonzentration Bahn 3



Aufgrund der Eigenschaften der Sensoren können kleine Störungen und/oder Spitzen in den Kurven auftreten.